

# Aristo® Mig5000i/U5000i

## Оптимальные сварочные решения



Новая версия сварочного источника Aristo® Mig 5000i/U5000i обеспечивает значительно лучшие показатели сварки. Он предназначен для высокопроизводительных и высококачественных сварочных процессов.

Профессиональная TIG DC сварка с U5000iw. Дополнительные возможности U5000iw: высокочастотный поджиг, поджиг с помощью функции LiftArc™ и импульсная TIG DC сварка.

Сварочные источники Aristo полностью интегрируются с ведущей в отрасли платформой онлайн управления данными ESAB WeldCloud™ посредством Wi-Fi, сотовой связи или проводного соединения.

- Расширенные функциональные возможности технологии импульсной сварки SuperPulse™ снижают тепловложение и минимизируют разбрызгивание
- До 250 предварительно запрограммированных синергетических линий (U82 Plus)
- Легкий перенос сварочных данных с устройств на ПК благодаря возможности сохранения данных на USB накопитель
- Технология интеллектуальной сварки QSet™
- Система ArcVoltage™ измеряет правильное напряжение дуги у контактного наконечника в месте с горелками ESAB

Для получения более подробной информации посетите наш сайт по адресу: [esab.com](http://esab.com).

### Отрасли применения

- Автомобильная
- Транспортная
- Общее производство
- Тяжелое машиностроение
- Ядерная и Аэрокосмическая
- Герметичные конструкции
- Судостроительная

## Технические характеристики

	5000i	U5000i
Напряжение сети	3x400, 460 В	3x400, 460 В
Количество фаз	3 фазы	3 фазы
Частота питающей сети	50/60 Гц	50/60 Гц
Плавкий предохранитель	32 А	32 А
Сварочный ток, процесс MIG/MAG	500 А / 39 В при 60 % ПВ 400 А / 34 В при 100 % ПВ	500 А / 39 В при 60 % ПВ 400 А / 34 В при 100 % ПВ
Сварочный ток, процесс MMA	500 А / 40 В при 60 % ПВ 400 А / 36 В при 100 % ПВ	500 А / 40 В при 60 % ПВ 400 А / 36 В при 100 % ПВ
Сварочный ток, процесс TIGDC	-	500 А / 26 В при 60 % ПВ 400 А / 30 В при 100 % ПВ
Диапазон установок, процесс MIG/MAG	16-500 А, 8-60 В	16-500 А, 8-60 В
Диапазон установок, процесс MMA	16-500 А	16-500 А
Диапазон установок, процесс TIGDC	-	4-500 А
Напряжение холостого хода, процесс MIG/MAG *	72-88 В	72-88 В
Напряжение холостого хода, MIG/MAGVRD **	59 В	59 В
Напряжение холостого хода, процесс MMA	68-80 В	68-80 В
Напряжение холостого хода, процесс MMAVRD	< 35 В	< 35 В
Энергосберегающий режим	70 Вт	70 Вт
Номинальный кВА	25.2 кВА	25.2 кВА
КПД при максимальном токе	87 %	87 %
Коэффициент мощности при максимальном токе	0.91	0.91
Управляющее напряжение	42 В	42 В
Габариты, Д x Ш x В	625x394x496 мм	625x394x496 мм
Габариты, Д x Ш x В без блока охлаждения	625x394x776 мм	625x394x776 мм
Вес с / без блока охлаждения	101 кг / 81 кг	82 кг / 62 кг
Диапазон рабочих температур	-10 до +40 °С	-10 до +40 °С
Класс защиты	IP23	IP23
Класс изоляции	Н	Н
Класс применения	S	S
Сертификаты	CE, CSA	CE, CSA
Кабель питания	4x6 мм <sup>2</sup>	4x6 мм <sup>2</sup>
<b>Блок водяного охлаждения</b>		
Мощность охлаждения	1.5 кВт	1.5 кВт
Объем охлаждающей жидкости	5.5 л	5.5 л
Максимальный расход	2.0 л/мин	2.0 л/мин
Максимальное давление	3.4 бар	3.4 бар
Вес	20 кг	20 кг
<b>Сварочный источник с несколькими уровнями напряжения</b>		
Напряжение сети	3x208/230/400/460/475 В	3x208/230/400/460/475 В
Вес с / без блока охлаждения	101 кг / 81 кг	82 кг / 62 кг
Габариты, Д x Ш x В	621x389x266 мм	621x389x266 мм

\* Применимо к сварочным источникам без характеристик VRD на паспортной табличке.

\*\* Применимо к сварочным источникам без характеристик VRD на паспортной табличке. Функция VRD описывается в руководстве пользователя панели управления, если панель оснащена такой функцией.

## Информация для заказа

Aristo® Mig 5000i 400V CE	0459230880
Aristo® Mig 5000iw 400V CE	0459230881
Aristo® Mig U5000iw 400V CE	0459230883
Aristo® Mig 5000i 400V CE, интегрируемый с W82 и WeldCloud™*	0445400880
Aristo® Mig 5000iw 400V CE, интегрируемый W82 и WeldCloud™	0445400881
Aristo® Mig U5000iw 400V CE, интегрируемый W82 и WeldCloud™	0445400883

Комплект поставки: 5м кабель питания с вилкой и 5м обратный кабель с зажимом заземления.

\* Более подробная информация о платформе онлайн управления данными WeldCloud™ содержится в отдельном руководстве и брошюрах.

## Опции и аксессуары

Блок с широким диапазон напряжений, Широкий корпус	0459145880
Рукоятка с крепежными болтами для отдельной установки (2)	0459307881
Тележка 1 (Стандартная)	0458530880
Тележка 2 для противовеса и/или 2 газовых баллонов	0458603880
Направляющий штифт (при отсутствии тележки)	0458731880
Переходник дистанционного управления RA12	0459491910
Дистанционное управление диапазоном MTA1 CAN	0459491880
Дистанционное управление M1 10ProgCAN	0459491882
Дистанционное управление AT1 CAN	0459491883
Дистанционное управление AT1 CoarseFineCAN	0459491884
Педаль T1 FootCAN, включая 5 м кабель с 10-контактной вилкой для подключения устройства подачи и панели U6	0460315881
Педаль T1 FootCAN, включая 5 м кабель с 12-контактной вилкой для подключения устройства подачи и панели U82	0460315880
Соединительный кабель ДУ 5 м, 12-контактный	0459554880
Соединительный кабель ДУ 10 м, 12-контактный	0459554881
Соединительный кабель ДУ 15 м, 12-контактный	0459554882
Соединительный кабель ДУ 25 м, 12-контактный	0459554883

## Опции и аксессуары

Кабель с воздушным охлаждением 1.7 м, 12-10 контактный	0459528960
Кабель с воздушным охлаждением 5 м, 12-10 контактный	0459528961
Кабель с воздушным охлаждением 10 м, 12-10 контактный	0459528962
Кабель с водяным охлаждением 1.7 м, 12-10 контактный	0459528970
Кабель с водяным охлаждением 5 м, 12-10 контактный	0459528971
Кабель с водяным охлаждением 10 м, 12-10 контактный	0459528972
Кабель с водяным охлаждением 15 м, 12-10 контактный	0459528973
Кабель с водяным охлаждением 25 м, 12-10 контактный	0459528974
Кабель с водяным охлаждением 35 м, 12-10 контактный	0459528975
Обратный кабель 5 м, 95 мм <sup>2</sup>	0700006897
Датчик расхода воды в сборе	0456855880
ММС комплект для панели внутри сварочного источника	0459579880
Комплект быстроразъемных соединений для подачи тока, воды и защитного газа для 2xAristo® Feed	0459546880
Блок охлаждения OSE2H	0414191881
Охлаждающая жидкость 10 л	0007810012



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

